

INDUSTRIOPERATØR MED SPECIALE I PRODUKTIVITET

Fleksibilitet
i produktionen

Omstillingsparathed

Større engagement

Øget Produktivitet

Kvalitetsstyring

Lean



KORT OM INDUSTRIOPERATØREN MED SPECIALE I PRODUKTIVITET

Industrioperatør uddannelsen er skræddersyet til virksomheden og giver medarbejderen ny teknisk kompetence, bedre forudsætninger til at arbejde selvstændigt og øger omstillingssparathed, lyst og motivation til at rotere frit mellem mange opgaver. Skoleforløbet udvikler også vigtige kompetencer som brug af IT, sprog og samarbejde

Uddannelsen

Industrioperatør uddannelsen henvender sig til både faglærte og ufaglærte erfarne medarbejdere, over 25 år, i industrien.

Fagene i skoleforløbet er tilrettelagt efter, at mange medarbejdere typisk har været længe væk fra skolebænken. Undervisningen er projektorienteret og veksler mellem teori og praktiske opgaver.

Der undervises blandt andet i:

- Styring
- Organisering
- Materiale forståelse
- Produktionsteknik
- Produktivitet og driftsoptimering
- L-AUS
- Robot for operatører
- Kommunikation og samarbejde

Grundforløbet i uddannelsen har en varighed på 6 uger, hvor voksen eleven opfriskes i fag som IT og naturfag. Herefter følger konkret teknisk undervisning og praktiske opgaver i Lean, Kvalitets- og produktionsstyring samt organisering.

Trin 1 i uddannelse har en varighed på 8 måneder. På hovedforløbet skærpes uddannelsens profil med undervisning i optimering af reparation og vedligehold, undervisning i driftsoptimering og dokumentation.

Kommunikation og arbejdsorganisering indgår nu i de praktiske opgaver, der afspejler hverdagen i virksomheden.

Væsentlige begreber og processer inden for produktion knyttes til relevante problemstillinger: Hvordan formuleres arbejdsbeskrivelser? Hvordan bestemmes varians i produkttegenskaber? Hvordan kan 5S introduceres hjemme på virksomheden.

Trin 1 afsluttes med en svendep prøve som Industrioperatør.

Trin 2 i uddannelsen er specialet i produktivitet, med en varighed på 6 måneder. Her målrettes uddannelsens profil mod produktivitets- og driftsoptimering.

Trin 2 tager udgangspunkt i den virksomhed eleven er ansat i og afsluttes med en projekt orienteret svendep prøve. Efter bestået svendep prøve er man uddannet som Industrioperatør med speciale i produktivitet

Praktikforløbet

Et praktikforløb med varierende opgaver er en væsentlig del af uddannelsen og øger helhedsforståelsen for produktionen. I praktikperioderne hjemme i virksomheden arbejder medarbejderen derfor typisk i forskellige afdelinger for at prøve teori og erfaring fra skoleforløbet i praksis. Industrioperatøren skal afslutte hver praktikforløb med at løse og beskrive en praktikopgave.

” TRADIUM GIVER ET GODT BILLEDE AF HVOR VIGTIG KOMMUNIKATION/ FORSTÅELSE OG IKKE MINDST SVÆRHEDSGRADEN ER



Skole forløbet er inspirerende og lærerigt man udvikler sig både fagligt og personligt. Vi arbejdede med emner, som jeg ikke havde forstillet mig, såsom forståelse for arbejdsgangen idet daglige såsom taktider – flow- planlægning – organisering – 5S. Vigtigheden af at informere kollegerne om de små ændringer som vi operatør arbejder med dagligt Som er nøglen til projektet kommer i mål.

› KROBERT FUHLENDORFF, DAN-DOORS A/S



Omstillingsparathed

Fleksibilitet

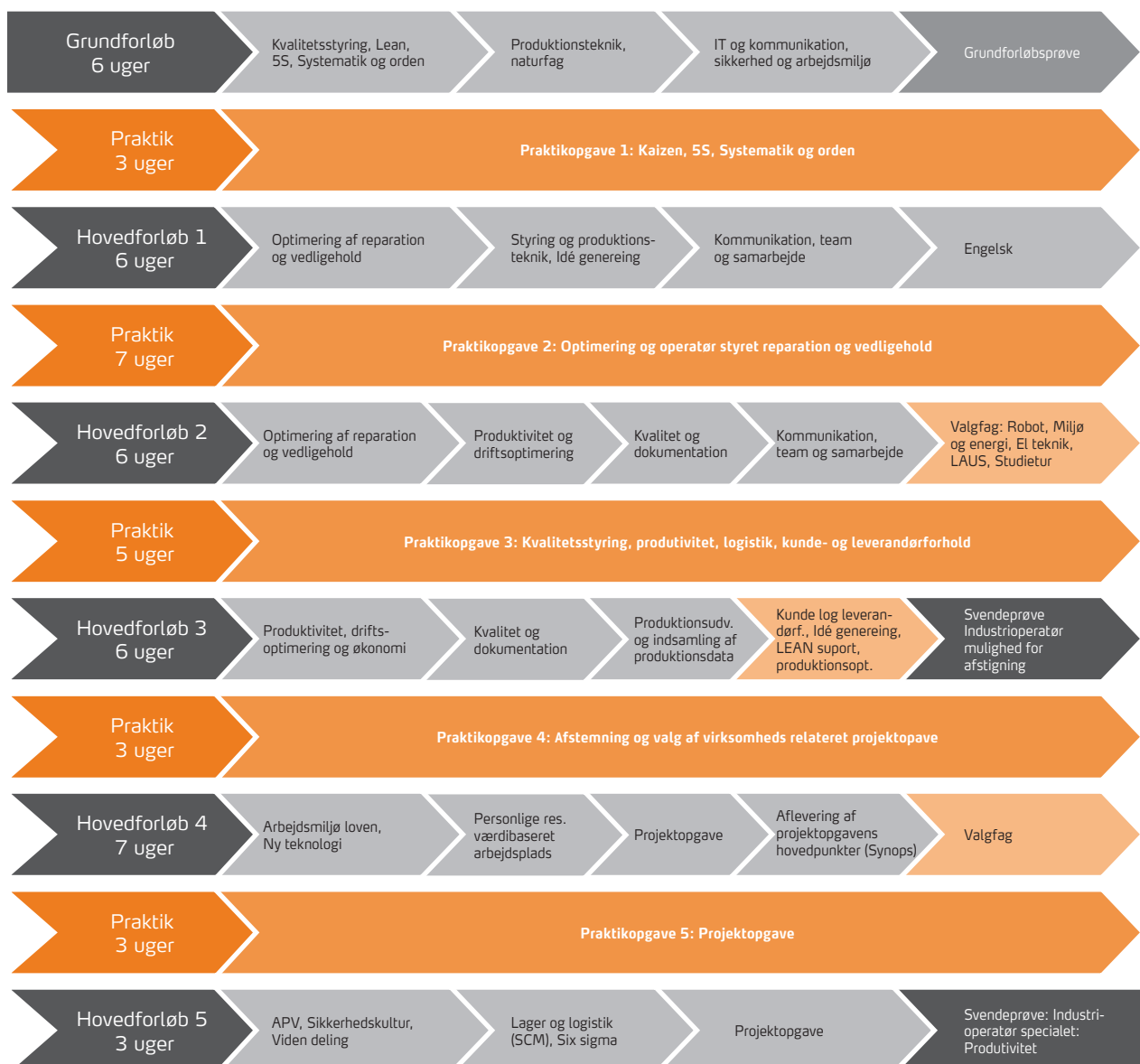
Større engagement

Øget produktivitet

Lean

Teamarbejde

Koordinator/tovholder på projekter



KONTAKT

Vil du vide mere om at begynde på uddannelsen til industrioperatør, så kontakt os.

Mikael Rasmussen
Virksomhedskonsulent
E-mail: mir@tradium.dk
Mobil: 25 22 96 68
www.tradium.dk

” HOS DAN-DOORS A/S HAR VI FÅET ØJNENE OP FOR INDUSTRI-OPERATØRUDDANNELSEN

Hos Dan-doors A/S har vi fået øjnene op for industrioperatør-uddannelsen, udtaler Supply Chain Manager Kim Jensen. Vores virksomhed arbejder i en niche, hvor evnen til at udvikle og producere specialfremstillede løsninger er altafgørende. Dette stiller store krav til de timelønnede, og det er tydeligt at industrioperatøruddannelsen giver medarbejderen en langt bedre forståelse for virksomhedens udfordringer på alle planer, samt muligheder for at bidrage i flere faser af problemløsningen. Således har uddannelsen i vores tilfælde dannet basis for vores arbejde med selvstyrende grupper & Lean øvelser. Jeg tror kun vi har set starten til hvad industrioperatør-uddannelsen kan bruges til.

➤ KIM JENSEN, DAN-DOORS A/S

